

工具選定・切削条件・高精度加工・コスト削減のポイントを徹底解説 エンドミルの基礎&小径工具活用セミナー

切削加工において、エンドミルの選定や切削条件の設定は、加工品質や工具寿命、生産性を大きく左右します。セミナーでは、エンドミルの基本構造や種類、刃数やねじれ角の違い、コーティングの特徴など、切削加工に欠かせない基礎知識を分かりやすく解説します。さらに、小径エンドミルのトップメーカーである日進工具（NS TOOL）の加工事例を交えながら、小径工具の特長や活用方法、高精度加工や深彫り加工を実現するためのポイントについても紹介します。若手技術者や加工初心者の方はもちろん、改めて切削加工の基礎を整理したい方、生産性や加工品質の向上を目指す方にもおすすめのセミナーです。ぜひこの機会にご参加ください。

開催日時 : 2026年 7 月 14 日 (火) 13:30~16:00

開催場所 : 北上オフィスプラザ セミナールーム (北上市相去町山田2-18)

講師 : 日進工具株式会社 **NS** TOOL

参加費 : 無料 **定員** : 30名 ※先着順

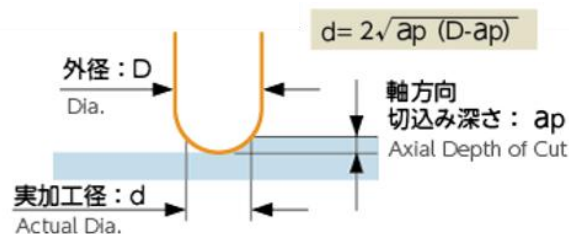
内容 : エンドミルの基礎

- ・エンドミルの種類・名称
- ・刃数、たわみ、外周刃形状
- ・工具材料、コーティング
- ・切削条件の考え方



小径工具を有効活用した加工提案 (STUP)

- ・ビビリ、倒れ対策
- ・切削条件の最適化
- ・高精度と長寿命



展示コーナー

- ・エンドミルの新製品、加工サンプル

申込締切 : 2026年7月9日 (木) 必着

申込方法・申込先 :

いわてデジタルエンジニア育成センターのHP (<https://iwate-de.jp>) からセミナー申込フォーム、または、申込書をメールまたはFAXにてお申込みください。 <お問合せ> TEL : 0197-62-8080 FAX : 0197-62-8081

工具選定・切削条件・高精度加工・コスト削減のポイントを徹底解説

エンドミルの基礎 & 小径工具活用セミナー

FAX送信先 0197-62-8081

E-Mail : iwatedeinfo@iwate-de.jp

NS TOOL

NS TOOL（日進工具株式会社）は、小径エンドミルの開発・製造を得意とする切削工具メーカーです。特に微細加工や深彫り加工、高精度加工の分野で高い評価を得ており、すべて国内工場生産される高い品質と安定供給体制を強みとしています。独自の工具設計やコーティング技術により、高精度加工と工具の長寿命化を実現し、加工品質や生産性の向上に貢献しています。小径工具分野における豊富なノウハウと加工事例を有し、国内外のものづくり現場を支えるリーディングカンパニーです。今回のセミナーでは、エンドミルの基礎知識に加え、NS TOOLが長年培ってきた小径工具活用のポイントや、ビブりを抑制して加工品質を向上させる方法、さらには工具寿命の延長や加工時間の短縮によるトータルコスト削減につながる具体的な加工事例についてご紹介します。

■ 申込締切日 2026年7月9日（木） 必着

会社名			
	所属・役職	参加者名	
連絡先	〒 (住所)		
	TEL		FAX
	メールアドレス		@

お客様の個人情報は、本セミナーの案内、関連する情報提供において、いわてデジタルエンジニア育成センターと関係者、講師の方とで利用させていただきます。この講習は雇用創造を目指した事業のため、受講いただきました方、または企業の方には、岩手県が実施する「雇用状況アンケート調査」のご協力をお願いしております。

お問い合わせ先

いわてデジタルエンジニア育成センター（平日8:30~17:15）
〒024-0051 北上市相去町山田2-18 北上オフィスプラザ 1F
TEL 0197-62-8080 FAX 0197-62-8081
URL : <https://iwate-de.jp> e-mail : iwatedeinfo@iwate-de.jp

主催：(株)北上オフィスプラザ、職業訓練法人北上職業訓練協会
主管：いわてデジタルエンジニア育成センター
協力：岩手県、北上市